

Vitalparameter-Monitor

Biovotion und ECR gehen Partnerschaft ein

Die ECR AG, ein Unternehmen der Exceet Group und Spezialist für hochwertige elektronische Baugruppen und komplexe Geräte, hat den Industrialisierungs- und Produktionsauftrag der Biovotion AG für einen neuen Vitalparameter-Monitor (VSM) zur Patientenüberwachung erhalten. Die Neuentwicklung begleitet Patienten während des Behandlungsprozesses und überträgt kontinuierlich die Vitaldaten.

Beide Unternehmen tragen damit den gestiegenen Anforderungen in der Datenkontinuität und -qualität sowie der Patientensicherheit bei der Überwa-

chung kritisch erkrankter Patienten Rechnung. Ein finaler Prototyp des VSM soll bereits in diesem Jahr verfügbar sein. Ebenso ist der Start der Zertifizierung schon in diesem Jahr geplant. Die Serienproduktion startet 2016 bei ECR in der Schweiz. Die Exceet-Gesellschaft wird den neuen Bodymonitor komplett, also einschließlich der Ladestation, produzieren, alle Qualitätssicherungstests durchführen und das Gerät in der Endverpackung der Biovotion ausliefern.

» **Exceet Group AG,**
CH-6343 Rotkreuz,
www.exceet.ch

Sterilisation

Kaltes Plasma für thermolabile Objekte

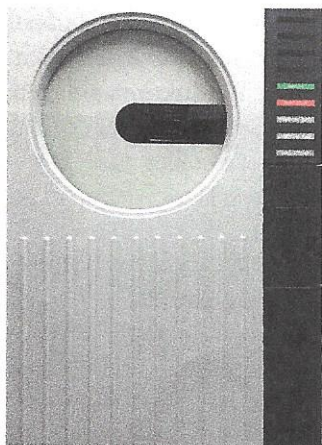


Bild: Konmed / Laboratoire Icare

auch die Sterilisation durch kaltes Plasma angeboten werden. Der adiabatische Prozess mit elektromagnetischer Energie erlaubt, sowohl unverpackte wie auch verpackte Komponenten bei tiefen Temperaturen zu behandeln. Dauer: ungefähr 60 Minuten. Der Prozess ist angepasst für die Sterilisation von thermolabilen oder wärmeempfindlichen Objekten, die traditionelle Prozesse wie Heißdampf-, Strahlen- oder Ethylen-Oxid-Sterilisation nicht ertragen.

» **Laboratoire Icare,**
CH-6343 Rotkreuz,
www.laboratoireicare.com

Laboratoire Icare ist ein spezialisiertes Labor für die Kontrolle der Kontamination und Mikrobiologie medizintechnischer Produkte. Seit der Erweiterung der Laborräumlichkeiten im vergangenen Jahr kann nun

Nahtmaterialien

Aus kundenspezifischen Fasern

Dank vertikal integrierter Produktionskapazitäten kann Teleflex Medical OEM die chemischen und physikalischen Eigenschaften von Produkten auf Faserbasis so steuern, dass die Materialien kundenspezifische Anforderungen erfüllen – vom Harz über die Fasern bis zu den fertigen Komponenten. Das Unternehmen produziert eine breite Palette absorbierender und nicht absorbierender Materialien verschiedener Größen mit unterschiedlichen Beschichtungen. Dafür setzt Teleflex verschiedenste Technolo-

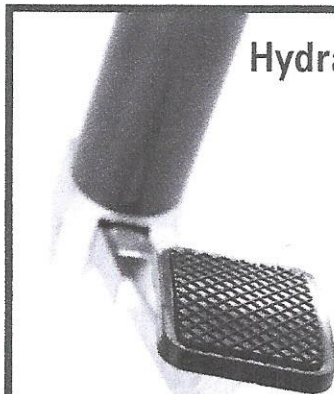


Bild: Teleflex Medical OEM

gieplattformen ein, um die Komponenten genau nach Vorgaben bezüglich Reißfestigkeit, Dehnbarkeit, Gleitfähigkeit, Anzahl der Faserkreuze, Flechtmuster und Farbe zu fertigen.

» **Teleflex Medical OEM,**
US-60031 Gurnee (Illinois),
www.teleflexmedical.com

Hydraulik von **Lupold**



www.lupold.de
vertrieb@lupold.de



- Standardprogramme
- Serienfertigung
- Entwicklungskompetenz
- Sonderlösungen

ProCase
Implantate-Transportkoffer

- passgenau
- übersichtliche Einteilung
- robust
- Trolley-Funktion

Kostenlose Beratung:
+49 (0)9371 650 50-0
info@procase.de

[facebook.com/procase.de](https://www.facebook.com/procase.de)
[youtube.com/procaseTV](https://www.youtube.com/procaseTV)

» www.procase.de

